



FICHA LOGÍSTICA

CHIPIRONES

CÓDIGO: FLCP
FECHA: MAR 2013
REVISIÓN: 1

CONSERVAS DANI, S.A.U.

1.- ARTÍCULO

Marca: DANI
Código: 09441
Artículo: **Chipirones rellenos en aceite vegetal**

Peso neto (g):	148
Peso escurrido (g):	96
Peso bruto (g):	210

2.- ENVASE

Formato: RO160 FA
Material: Hojalata
Capacidad (ml): 160

Peso envase (g):	37
Diámetro (mm):	86
Alto (mm):	36

3.- ESTUCHE

EAN-13: 84.10721.01021.9
Material: Cartón
Peso estuche (g): 11

Ancho (mm):	88
Alto (mm):	89
Profundo (mm):	40

4.- CAJA

DUN-14: 184.10721.01021.6
Unidades: 24
Material: Cartón
Volumen (dm³): 10
Peso caja (g): 160

Ancho (mm):	180
Alto (mm):	195
Profundo (mm):	280
Peso bruto caja (kg):	5

5.- PALET

EAN 128: 384.10721.01021.0
Unidades: 2.304
Tipo: EUR Madera
Peso palet vacío (kg): 23

Largo (mm):	1200
Ancho (mm):	800
Alto (mm):	1320

Cajas x palet:	96
Cajas x capa:	16
Capas x palet:	6
Peso bruto (kg):	530

6.- TRANSPORTE Y CONSERVACIÓN

Camión cubierto. No transportar junto a productos que afecten a la salubridad o puedan contaminarlo.
Mantener en lugares secos y ventilados, separados del suelo.
La fecha de consumo preferente aparece troquelada en el envase y la caja.

Realizado

Dpto. Calidad



Aprobado

Director Calidad